

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 05.005-19

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ УБЕЖИЩ
ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

ВЫПУСК 0-4

ПРОПИТОЧНАЯ И ИНЪЕКЦИОННАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ
ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

24Б11-05

ЦЕНА

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ - НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 03.005-19

ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ УБЕЖИЩ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

ВЫПУСК 0-4

ПРОПИТОЧНАЯ И ИНЪЕКЦИОННАЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ГИДРОИЗОЛЯЦИИ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ:

Проектной организацией „Прогресс”
Агропромстроя РСФСР

Руководитель организации *Иванов* А. Шестаков
Руководитель мастерской №4 *Сидоров* С. Цыганков
Главный инженер проекта *Скворцов* И. Кирей

Утверждены штабом ГО СССР

ПРОТОКОЛ ОТ 09.07.90 г № 235/28/2437

Введены в действие с 01.11.90 г.

Проектной организацией „Прогресс”

Агропромстроя РСФСР

ПРИКАЗ ОТ 29.08.90 г № 18

4. Пропиточная гидроизоляция.

4.1. Пропиточная гидроизоляция предназначена для повышения водонепроницаемости пористых материалов путем заполнения их пор водостойчивым и плотным материалом. Основными способами пропитки строительных материалов являются:

- а) пропитка в открытых ваннах;
 - б) автоклавный способ.
- в) в качестве пропиточных материалов применяются:

- а) органические вяжущие: битумы, каменноугольные дегти, пеки; петролатум.
- б) термопластичные полимеры — низкомолекулярный полиэтилен.

- в) мономеры термореактивных смол: стирол; метилметакрилат.

Пропитанные изделия обладают высокой водонепроницаемостью и водостойкостью, морозостойкостью и повышенной прочностью. Свойства пропитанных бетонов и асбестоцементов приведены в табл. 1.

4.2. При выборе пропиточного материала следует учесть следующие рекомендации:

- а) битумы целесообразно применять для изделий подверженных большому динамическим нагрузкам, знакопеременным изменениям температуры, при малом объеме работ, пористом бетоне и преимущественно автоклавной пропитке.
- б) каменноугольные пеки предпочтительно применять при

Таблица 1

Свойства	Пропитка бетона					Эпокси-метал-латный компаунд
	Битумом БНД 40/60	Каменно-угольным пеком	Петролатум	Стирол-мономером	Метилметакрилатным	
Объемная масса	103%	105%	102%	104%	104%	104%
	120%	136%	104%	142%	123%	123%
Предел прочности: при сжатии	154%	366%	132%	—	156%	156%
	121%	251%	111%	115%	186%	186%
Водопоглощение % массы	0,8	1,4	1,5	0,08	0,5	0,5
	10%	17%	18%	1,0%	6,3%	6,3%
Морозостойкость, циклов	150	150	150	140	150	150
	150	150	150	140	150	150
Динамическая прочность	359%	237%	111%	295%	250%	250%
	—	—	—	—	—	—
Кoeff. стойкости к сж в воде: выщелачивающей	1,17	1,02	1,04	1,3	1,2	1,2
	4,21	4,20	4,0	—	4,25	4,25
Сульфатной морской	4,94	1,0	1,0	1,20	1,0	1,0
	—	—	—	—	—	—

Примечание: в % указаны свойства бетона по сравнению с непропитанным бетоном.

меньших динамических нагрузках, высокой агрессивности воды и большим ее напоре, знакопеременных изменениях температуры, большом объеме работ и автоклавной пропитке.

Петролатум в чистом виде или в смеси с другими материалами (изокеритом) следует применять при невысокой агрессивности воды и небольшом ее напоре; для пропитки бетонов любой плотности. При большом объеме работ является одним из наиболее экономичных материалов.

03.005-19.0-4-ПЗ

Лист 2

Пропитка в открытых ваннах применяется при небольшом объеме работ и при использовании в качестве пропиточных материалов органических вяжущих. В теплое время года пропиточные ванны могут быть расположены на открытой площадке под навесом.

Автоклавную пропитку наиболее рационально применять на крупных объектах строительства, а также на специальных пропиточных заводах. Температурный режим пропитки устанавливается согласно данным табл.2, а продолжительность основных операций принимается по табл.3.

ТАБЛИЦА 2

Операция	Температурный режим	Пропиточный материал		
		пек	битум	петролатум
Сушка	Подъем температуры со скоростью $t^{\circ}C/ч$	10-25	10-25	10-25
	Максимальная t бетона в сушилке $t^{\circ}C$	190	190	140
Пропитка	t пропиточного материала, $t^{\circ}C$	185	185	130
	t рекомендуемая пропиточного материала к моменту удаления его из автоклава $t^{\circ}C$,	130*	90*	70*
Охлаждение	Скорость снижения $t^{\circ}C/ч$	10-25	10-25	10-25

*Повышение $t^{\circ}C$ не более 25% при небольшой продолжительности пропитки

ТАБЛИЦА 3

Способ пропитки	Пропиточный материал	сушка	пропитка	охлаждение	общая продолжительность
В открытых ваннах	Битум БНД 40/60	8-15	12-18	10-15	30-48
	Пек средний	8-15	15-20	10-15	33-50
	Петролатум	10-20	6-12	5-7	21-39
В автоклавах	Битум БНД 40/60	6-12**	6-10	10-20	22-41
	Пек средний	6-12**	4-9	10-20	20-40
	Петролатум	7-15**	0,5-1	5-7	12,5-21

В табл.3 показано время в часах, необходимое на отдельные операции при пропитке бетонных изделий класса В15 толщ. не более 25см и влажность не выше 5% при глубине пропитки битумом и пеком 10мм и петролатумом 20мм.
*в том числе 1-3ч под вакуумом.

1.3. Контроль пропиточных работ заключается в проверке: качества пропиточных материалов;

соблюдения заданного режима пропитки;

получения требуемой глубины пропитки бетона.

Контрольные пропиточные работы и уточнение технологии пропитки производятся в лаборатории на контрольных образцах из того же материала, что и пропитываемые элементы. Образцы проходят все операции одновременно с основными элементами.

Контроль глубины пропитки осуществляется бурением отверстий (для элементов, пропитанных битумом и пеком) или испытанием контрольных образцов на излом. Провременные отверстия в дальнейшем заделываются мастикой следующего состава по массе: 30% битума БН-III; 65% известняково-го порошка; и 5% асбеста 6-го или 7-го сорта.

Прочность бетона к моменту пропитки должна быть не менее установленной по проекту.

2. Инъекционная гидроизоляция.

2.1. Инъекционная гидроизоляция представляет собой водо- непроницаемое заполнение пор или трещин в сооружении либо его примыканиях образующее в результате нагнетания уплотняющего вещества с последующим его отверждением. Нагнетание производится через шпур или скважины, пробуренные в грунте или конструкции.

Инъекционная гидроизоляция по виду подразделяется на:

- цементацию;
- битумизацию;
- силикатизацию;
- смолизацию.

2.2. Цементация конструкций производится цементным раствором не ниже М300 и не ниже марки цемента бетонных конструкций. Для приготовления растворов применяется водонеп-

ронищаемые безусадочные цементы (ВБЦ):

- портландцемент (ГОСТ 10178 - 85);
- шлакопортландцемент (ГОСТ 10178 - 85);
- пуццолановый портландцемент (ГОСТ 22266-76).

Для цементации применяются составы растворов с водоцементным отношением по массе $\frac{в}{ц} = 0,6 - 1,0$ в зависимости от размеров трещин в бетоне. Состав растворов в процессе нагнетания изменяют, постепенно переходя от жидких растворов в начале нагнетания к более густым и заканчивают новым нагнетанием жидкого раствора. Начальные составы растворов назначаются исходя из удельного водопоглощения бетона 0,5 (см. табл. 4), которое определяется по формуле:

$$q_5 = \frac{q_5}{h_2} \text{ л/мин, гае}$$

q_5 — полное водопоглощение в л/мин данной скважины при данном напоре; h — напор воды, м; l — глубина скважины, м.

Таблица 4

Удельное водопоглощение бетона до цементации, л/мин	в/ц по массе	Добавка ССБ (% от массы цемента)
Меньше 0,1	10 - 8	
0,1 — 0,5	8 - 5	0,4
0,5 — 1,0	5 - 2	
1 — 5,0	2 - 1	
Более 5,0	1 - 0,6	0,2

Для облегчения проникания цементных частиц в мелкие трещины в растворы вводят в качестве пластифицирующей добавки сульфитно-спиртовую барду (ССБ).

Для повышения водонепроницаемости и улучшения условий твердения в раствор рекомендуется вводить добавки (см. табл. 5)

Таблица 5

Вид добавки	Количество (% от массы цемента)
Алюминат натрия (хлористый кальций)	2 - 3
Бентонитовая глина	3
Мочевинно-формальдегидная смола МФ-17 (отвердитель - 10% раствор щавелевой кислоты в количестве 20% от массы смолы).	1,5

Расстояние между скважинами (l) в инжектируемом бетоне и максимальное давление раствора при цементации ($P_ц$) в зависимости от удельного водопоглощения бетона (q_5) см. табл. 6.

03.005-19.0-4-ПЗ

Лист
4

ТАБЛИЦА 6

q _б , л/мин	l _с , м	Р _ц , кгс/см ²
до 1	0,5 - 0,8	10 - 12
1 - 5	1 - 1,2	6 - 8
5 - 10	1,5 - 2	5 - 6

Скважины располагают в шахматном порядке. Глубина скважин при диаметре 45-65 мм не должна быть > 2/3 толщины инъектируемой конструкции. Цементация скважины считается законченной, если достигнут отказ в поглощении или удельный расход конечного (жидкого) раствора не более 0,005 л/мин отнесенный к 1 м напора и 1 м глубины скважины.

Цементация грунтов допустима при скорости фильтрации не более 300 м/сут в раздельно зернистых грунтах и не более 600 м/сут - в трещинах.

Цементация не применяется:

- при воздействии химически агрессивных грунтовых вод;
- в вечномерзлых грунтах;
- в промерзшем бетоне.

Для цементации применяются растворонасосы Р 100/3, Р 200/10, Н-2Р, развивающие давление до 30 кгс/см² и специальные цементационные установки ЦЦ-1, ЦА-300, ЦА-1, развивающие давление до 150-300 кгс/см².

2.3. Горячая битумизация заключается в инъекции в поры и трещины бетона горячего битума БНД 60/90 или БНД 40/60 (ГОСТ 22245-76) при помощи специальных битумизационных поршневых насосов высокого давления 50-60 кгс/см²; остывая, он делает их водонепроницаемыми. Битумизация применяется при трещинах > 2 мм при расходе

ни инъекционных скважин через 0,5-0,8 м.

Горячая битумизация применяется:

- в вечномерзлых грунтах и промерзших конструкциях;
- при интенсивном потоке воды;
- при высокой химической агрессивности воды;
- для уплотнения деформационных швов и примыканий.

При заполнении крупных пор и пустот необходимо учитывать термическую усадку битума ($q_{\text{арт}} = 3 \cdot 10^{-4} \frac{1}{^{\circ}\text{C}}$), инъекция его многократно.

Расход битума на битумизацию массива бетона или грунта определяется по имперической формуле:

$$Q = 303,2 (2q + 1), \text{ где } q - \text{удельное водопоглощение грунта или бетона}$$

Работы с горячим битумом (до 200°C) при избыточном давлении до 120 кгс/см² требуют строгого соблюдения техники безопасности.

2.4. Холодная битумизация заключается в инъекции через скважины в грунт или трещины битумной эмульсии (битума, диспергированного в воде), которая коагулирует в трещинах или порах, причем освобождающаяся вода отжимается, а частицы битума тампонируют их, придавая грунту водонепроницаемость.

Для приготовления эмульсии применяются материалы:

битум БН 90/30, БН 130/180 (ГОСТ 22245-76);

анионоактивные эмульгаторы: растворы олеиновой и нефтяной омыленных органических кислот или сульфокислоты, омыленной древесным дегтем либо ССБ.

Инъекционные эмульсии приготавливают в гомогенизаторах и коллоидных мельницах путем диспергирования горячего битума в нагретом растворе эмульгатора с концентрацией 3-5%. Для битумизации крупнотрещиноватых и песчаных пород с $K_{\text{ф}} \geq 50 \text{ м/сут}$ применяются концентрированные эмульсии с 50-60% битума, при $K_{\text{ф}} < 50 \text{ м/сут}$ - концентрацию уменьшают.

03.005-19.0-4-ПЗ

Лист
5

2.5. Силикатизация - данный способ основан на инъекции в скважины жидкого стекла (ГОСТ 13078-81), и хлористого кальция.

Концентрация жидкого стекла назначается по плотности в зависимости от величины удельного водопоглощения бетонной конструкции ρ_b . (см. табл. 7), определяемой по формуле, аналогично расчету при способе цементации

Таблица 7

$\rho_b, \text{ л/мин}$	Плотность жидкого стекла с модулем 2,5-3 при температуре +18°C, г/см ³
0,01 - 0,1	1,25 - 1,3
0,1 - 0,5	1,3 - 1,4

При наличии более концентрированных растворов жидкого стекла (плотностью более 1,4) они должны доводиться до требуемой концентрации разбавлением чистой горячей водой за 5 часов до нагнетания. Количество воды, добавляемой для получения требуемой концентрации жидкого стекла, определяется по следующей приближенной формуле:

$$V = \frac{\rho_1 - \rho_2}{\rho_2 - 1} \cdot n \cdot A, \text{ где } \rho_1 - \text{плотность исходного раствора жидкого стекла, г/см}^3.$$

ρ_2 - плотность конечного раствора,
 n - количество взятого исходного раствора жидкого стекла, л.

Раствор хлористого кальция готовится плотностью 1,26 - 1,28 на горячей чистой воде.

Применение силикатизации в бетонных конструкциях не обеспечивает достаточной устойчивости алюмосиликатного геля в порах бетона, поэтому к этому способу следует прибегать при срочных ремонтах как заverse при устройстве гидроизоляционных покрытий, в условиях временного воздействия воды.

2.6. Смолизация - заключается в инъекции в поры или трещины грунта либо бетона жидких полимеров (реактопластов), которые, отверждаясь, придают водонепроницаемость грунту или бетону. Для смолзации используют следующие типы смол: карбамидные (мочевиноформальдегидные), отверждаемые щавелевой или соляной кислотой, в виде водных растворов - смола МФ-17, крепитель М, карбамол, ММФ и МФ-7, с применением гелеобразователя от 2 до 12 ч. Применяются для песков.

Фенолоформальдегидные смолы и фенолоспирты с добавкой щелочных отвердителей (сода, едкого натра). Используются для трещиноватого бетона и карбонатных известняков.

Фурановые смолы (фурфурол, фуриловый спирт, ФРЭС) отверждаемые бензосульфокислотой в соотношении от 10:8 до 10:5.

Применяются в более ответственных случаях при трещинах в грунтах с $K_{ф} = 0,3 - 20 \text{ м/с}$.

Смолизация выполняется как дополнительное средство к цементации через 7-10 дней. Инъекция выполняется с помощью установки с пружинным устройством.

2.6. Контроль качества

Оценка результатов процесса инъекции производится на основании осмотра, сравнения кернов до и после инъектирования и по результатам испытания контрольных скважин по удельному водопоглощению. Результаты инъекции уплотняющих растворов в бетон считаются удовлетворительными, если во всех контрольных скважинах удельное водопоглощение соответствует заданному проекту

Схемы расположения скважин при инъекции грунта и бетона см. рис. 4, 2.

03.005-19.0-4-ПЗ

Лист 6

ВАРИАНТ ИНЪЕКЦИИ ГРУНТА

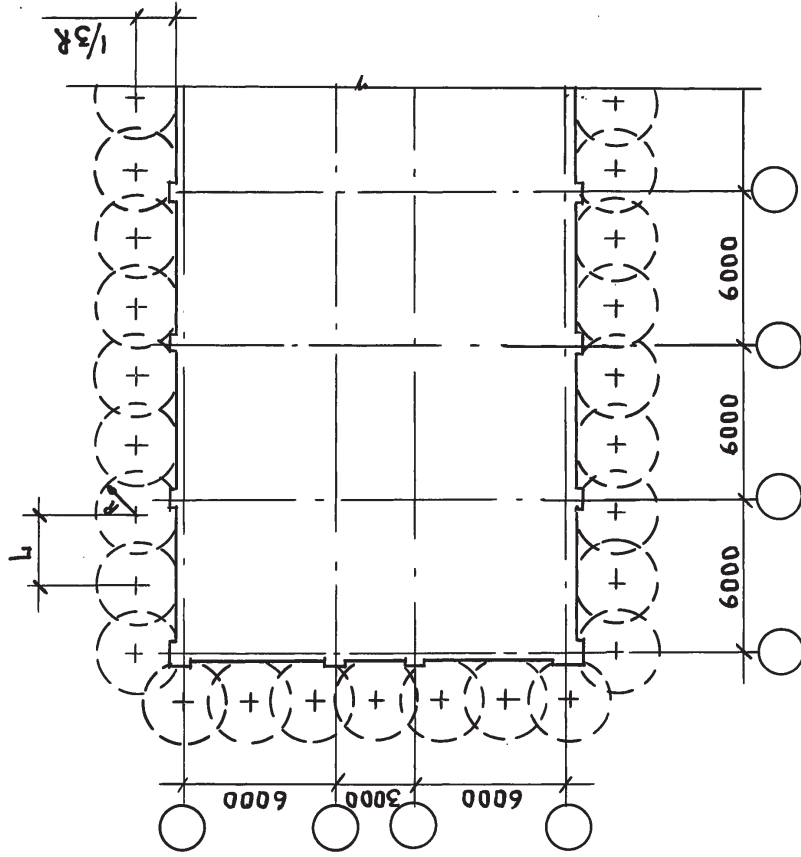


Рис.1

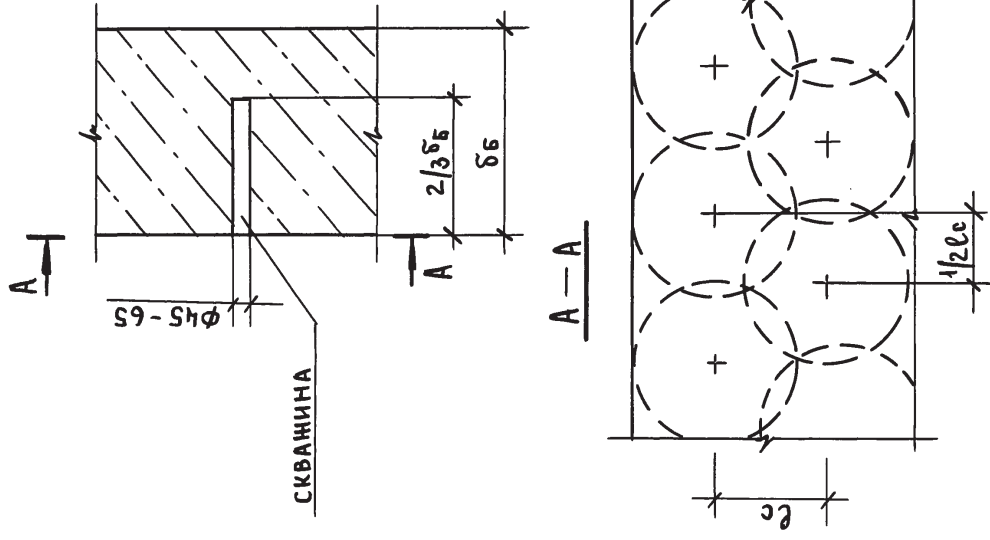
$L = 2R - 2/3R$ где L - расстояние между инъекционными скважинами

R - радиус инъекции скважины

Условные обозначения:

+ - центр скважин

ВАРИАНТ ИНЪЕКЦИИ БЕТОНА



ℓ - расстояние между скважинами в инъектируемом бетоне

Рис.2.

3. Защитные ограждения гидроизоляции.

3.1. Общие данные

Защитные ограждения гидроизоляции (ЗОГ) служат для защиты гидроизоляционного слоя от механических повреждений в процессе строительства и эксплуатации сооружений, а также для принятия гидроизоляционного ковра к изолируемой поверхности и предотвращения его оползания.

Для котлованных сооружений рекомендуются следующие виды ЗОГ, отличающиеся применяемыми материалами и способами производства работ:

- „подушка“ из мягкого дренирующего грунта;
- защитные стяжки (штукатурки) из цементно-песчаного раствора;
- защитные стяжки из песчаного асфальтобетона;
- защитные стяжки из торкрет-бетона;
- защитные стены из штучных материалов (кирпич, бетонные блоки, природные камни правильной формы и т.д.)

Для защиты гидроизоляционного ковра фундаментной плиты применяется стяжка из цементно-песчаного раствора толщиной 50 мм.

На вертикальных, наклонных и криволинейных поверхностях жесткое защитное ограждение выполняется в виде стяжки (штукатурки) из цементно-песчаного раствора или стяжки из торкрет-бетона или стены из штучных материалов.

При выборе ЗОГ учитывается тип гидроизоляции, конструкция (покрытие, стена, фундаментная плита), высота вертикальной стены, характер среды (агрессивная или неагрессивная), а также строительные возможности (наличие материалов, оборудования, квалифицированной рабочей силы).

Рекомендации по выбору защитных ограждений гидроизоляции даны в табл. 8.

Стойкость гидроизоляции воздействию агрессивной среды см. в выпуске 0-0 Докум. 0-2 табл. 2.

Таблица 8.

Тип гидроизоляции	Конструктивный элемент	Рекомендуемые защитные ограждения гидроизоляции	Толщина мм
Окрасочная	покрытие стены	„Подушка“ из „мягкого“ дренирующего грунта	≥ 400 ≥ 400
Штукатурная из холодной асфальтовой мастики	покрытие стены	„Подушка“ из „мягкого“ дренирующего грунта; Стяжка из ц.п. раствора или песчано-асфальтобетона	≥ 400 20 - 30 100 - 150
Штукатурная (цементно-латексная)	покрытие стены	Стяжка из ц.п. раствора	30 - 50 ≥ 400
Окрасочная (эпоксидно-дегтевая)	покрытие стены	„Мягкий“ дренирующий грунт	≥ 400
Оклеиваемая из штучных материалов	покрытие стены	Армированная стяжка из ц.п. раствора	50
Оклеиваемая из полимерных материалов	покрытие стены	Стенка из штучных материалов	150 - 500 50
Окрасочная (битумно-латексная)	покрытие стены	Армированная стяжка из ц.п. раствора	50
Битумно-наиритовая	покрытие стены	Стенка из штучных материалов Стяжка из ц.п. раствора	100 - 150 30 - 50 50
		Армированная стяжка из ц.п. раствора „Мягкий“ дренирующий грунт	≥ 400

03.005 - 19.0 - 4 - ПЗ

ЛНСТ
8

Покрытие из фольгоизола на сооружениях высотой до 8 м выполняется без устройства жесткого защитного ограждения.

Покрытие из битумно-каучуковых мастик на вертикальных и близких к ним по наклону поверхностях защищаются примитивной стенкой при высоте сооружения более 3 м.

Жесткое защитное ограждение для гидроизоляции должно устраиваться как правило, сразу же после устройства гидроизоляции на всю высоту с последующей засыпкой грунта одновременно с обеих противоположных сторон.

3.2. Конструкция защитных ограждений гидроизоляции.

3.2.1. Защитное ограждение из "мягкого" дренирующего грунта.

"Подушка" из "мягкого" дренирующего грунта одновременно служит дренирующим слоем обсыпки сооружения. Толщина "подушки" должна быть не менее 40 см, коэффициент фильтрации $K_f \geq 5 \text{ м/сутки}$ в качестве материала для устройства "подушки" применяется рыхлый крупно- или среднезернистый песок (размер зерен не $> 1.5 \text{ мм}$) без включений камней, щебня, комьев грунта и т.п.

Устройство "подушки" для защиты гидроизоляционного слоя стен производится слоями толщиной 30-40 см с одновременной отсыпкой грунта обваловки. Укладка "подушки" и грунта производится с требованием равномерности по периметру сооружения.

3.2.2. Защитные стяжки из цементно-песчаного раствора.

Стяжки выполняются из цементно-песчаного раствора марки М75-100. Штукатурка на вертикальных поверхностях на высоту до 2 м устраивается без армирования, а при большей высоте армируется сеткой, прикрепленной

за её верхний край к стяжке покрытия. Для закрепления стяжки на покрытии верхний конец сетки заводится на покрытие не менее чем на 1,0 м или соединяется с сеткой стяжки покрытия. Металлическая сетка до нанесения раствора должна быть прижата к изолируемой поверхности способом "маяков" из цементно-песчаного раствора или другим способом. Средняя толщина стяжки (штукатурки) на вертикальных поверхностях должна быть не менее 20 мм (два слоя по 10 мм.) В случае армирования стяжки (штукатурки) её толщина 25-30 мм. На горизонтальных поверхностях толщина стяжки принимается 30-50 мм. При армировании стяжки покрытия применяется сетка 50-3,0 (ГОСТ 5336-80). Армирование стяжки покрытия подлежит обоснованию.

Работы по устройству защитной стяжки из цем.песчаного раствора выполняются в соответствии со СНиП 3.04.01.87. Стяжки должны быть выполнены сплошным слоем установленной толщины. Указанные работы рекомендуются выполнять механизированным способом при объемах работ $> 100 \text{ м}^2$.

3.2.3. Стяжка из торкрет-бетона.

Стяжки, наносимые на поверхность методом торкретирования, устраиваются толщиной 40-50 мм на портландцементе марки не ниже 400. В случае агрессивности среды марка и вид цемента устанавливаются проектом. При торкретировании по сетке арматурная сетка закрепляется на поверхности аналогично как при штукатурке из цем.песчаного раствора. Защитный слой должен быть не менее 12-15 мм.

Материалы:

Все материалы должны удовлетворять требованиям ГОСТ.

03.005-19.0-4-П3

Лист
9

Песок должен применяться крупный с неокатанными зернами, крупностью не менее $0,3 \div 0,35$ мм и не более $3-4$ мм. Влажность песка должна быть в пределах $3-5\%$.

Портландцемент марки не ниже 400 (ГОСТ 10178-85) в случае агрессивности среды марка и вид цемента устанавливаются проектом. Состав сухой смеси (по весу $1:3,1:4$).

Все работы по торкретированию выполняются в соответствии со СНиП 3.03.01-87. Торкретирование производится горизонтальными полосами шириной $1 \div 1,5$ м на всю длину поверхности, температура наружного воздуха должна быть не ниже 0°C . При торкретировании по сетке первые слои торкрета должны быть более пластичными, последующие - более жесткими. Толщина защитного слоя по сетке $\geq 12-15$ мм (проектируется "ШУПОМ").

3.2.4. Защитные стенки из штучных материалов.

Защитные стенки из кирпича и бетонных блоков выполняются толщиной $150-250$ мм на цем.песчаном растворе М50-М100.

Материалы:

кирпич глиняный обыкновенный пластического прессования марки М50-М100 (ГОСТ 530-80).

бетонные блоки из бетона не ниже класса В7,5.

Защитная стенка для гидроизоляции из холодных асфальтовых мастик может выполняться в $1/4$ кирпича. При этом засыпка грунта производится одновременно с устройством гидроизоляции и защитной стенки ярусами $1,0-1,5$ м. Зазор между кладкой и поверхностью гидроизоляционного слоя (до 15 мм) заполняется тем же раствором. В необходимых случаях вместо цементно-песчаного раствора может применяться песчаный асфальтобетон. В качестве материалов кладки защитной стенки могут быть использованы местные строительные материалы (природные камни правильной формы, лиленные материалы).

В агрессивных средах защитные ограждения следует проектировать стойкими к данному виду агрессии.

Работы по кладке защитной стенки из кирпича или блоков выполняются в соответствии со СНиП 3.03.01-87. Кладка производится с перевязкой швов, тщательным заполнением раствором состава $1:3$ швов и пазух между стеной и гидроизоляцией. Готовые участки стен сразу засыпаются грунтом слоями по $200-300$ мм с трамбованием. Засыпку осуществлять одновременно с противоположных сторон сооружения. Деформационные швы в кладке устраиваются через $4,5-5$ м в плане, а также на сгибах и в углах стенки.

3.2.5. Защита асбестоцементными листами (ГОСТ 18124-75), толщина листов $10-12$ мм, используется при следующих условиях:

поверхность защищаемой гидроизоляции должна быть ровной для обеспечения стыкования сменных листов по всему периметру шва.

03.005-19.0-4-ПЗ

Лист
10

3.3. Обваловка сооружений.

Обваловка сооружений производится после выполнения всего комплекса работ, вслед за возведением защитных стенок (ярсами высотой 1-1,6 м) с двух противоположных сторон во избежание сдвига сооружения по гидроизоляции.

Задержка в работах по обваловке (обсыпке) сооружения может быть допущена в исключительных случаях, при этом должны быть предусмотрены специальные мероприятия по обеспечению устойчивости защитных конструктивных гидроизоляции стен (устройство контрфорсов, пилластр и т.п.).

В зимнее время засыпку сооружения производить не рекомендуется.

Обваловка выполняется из местных грунтов (из отвала). При устройстве обваловки из грунтов, имеющих коэффициент фильтрации $K_f < 5 \text{ м/сут}$, а также из мелкого глинистого или пылеватого песка (местного или материкового) независимо от величины „ K_f “, обваловку выполнять по типу II, то есть по стенам необходимо устройство дренирующего слоя толщиной не менее 40 см с коэффициентом фильтрации $K_f \geq 5 \text{ м/сут}$ (из крупно- или среднезернистых песков), а по покрытию - дренирующего слоя из гравия или щебня ($h = 150 \text{ мм}$) и крупнозернистого песка ($h = 200 \text{ мм}$).

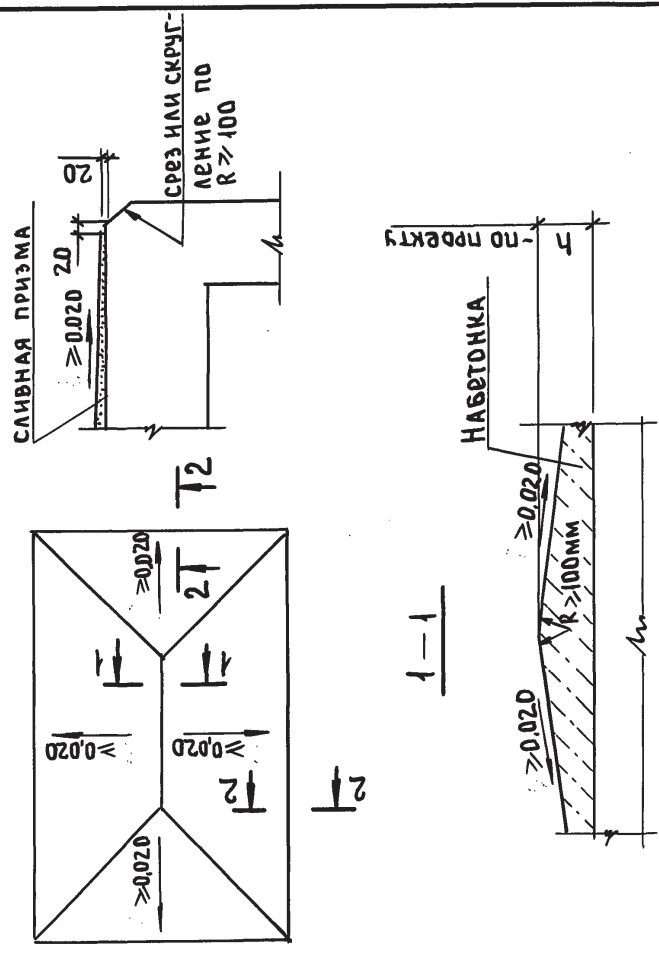
Для отвода воды от сооружения по его контуру устраивается канава для сбора поверхностной воды и стока её в пониженную часть рельефа.

Работы по устройству обваловки производятся в соответствии со СНиП 3.02.01-87.

Таблица 9

Тип обваловки	Проектное обозначение	Характеристика грунтов обваловки
Тип I	I	Грунт дренирующий $K_f > 5,0 \text{ м/сутки}$
Тип II	II	Грунт с $K_f < 50 \text{ м/сутки}$, а также мелкий глинистый или пылеватый песок (местный или материковый) независимо от K_f

Вариант набетонки покрытия (сливной призмы) 2-2



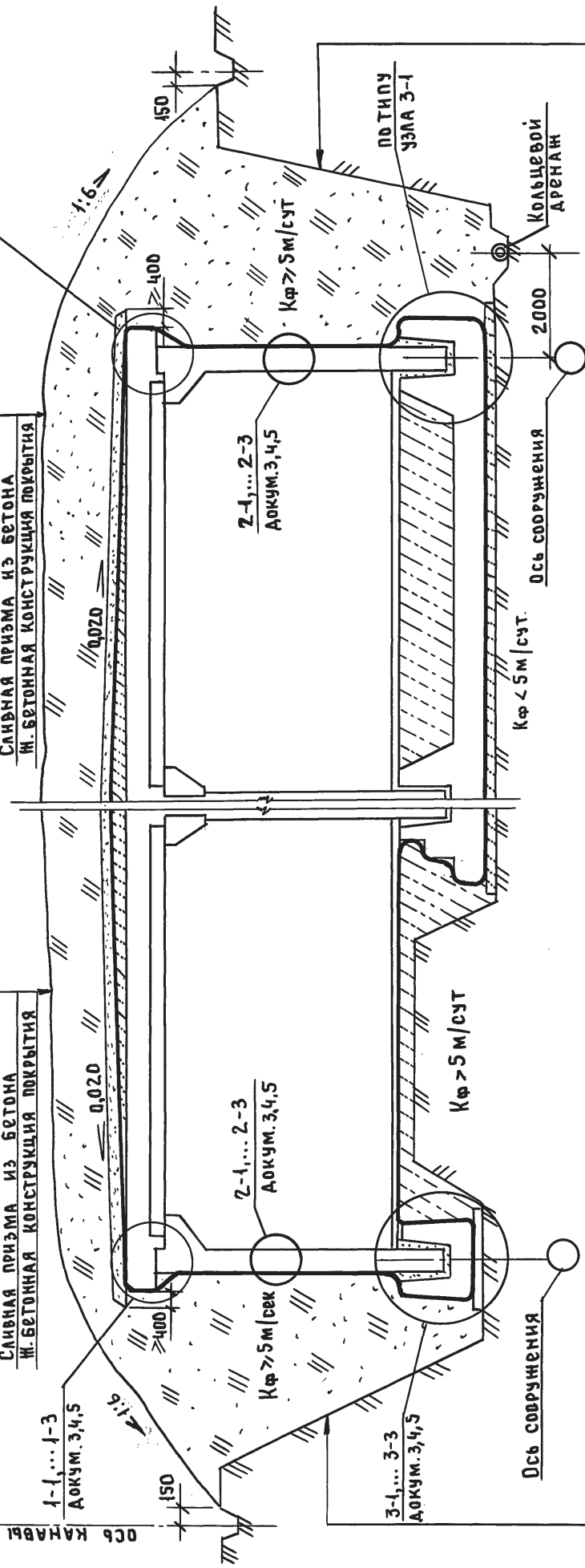
03.005-19.0-4-ПЗ

Лист 11

Имя № подл. Подл. и дата Взам.име.№

ВАРИАНТ 1 (сухие грунты)

Обваловка местным грунтом ≥ 550 мм
 Гравий крупностью ≥ 15 мм $\delta = 150$ мм
 Защитная стяжка - по проекту
 Гидроизоляция - по проекту
 Выравнивающий слой из раствора
 Сливная призма из бетона
 Ж.бетонная конструкция покрытия



1-1, ... 1-3
 Докум. 3.4,5

2-1, ... 2-3
 Докум. 3.4,5

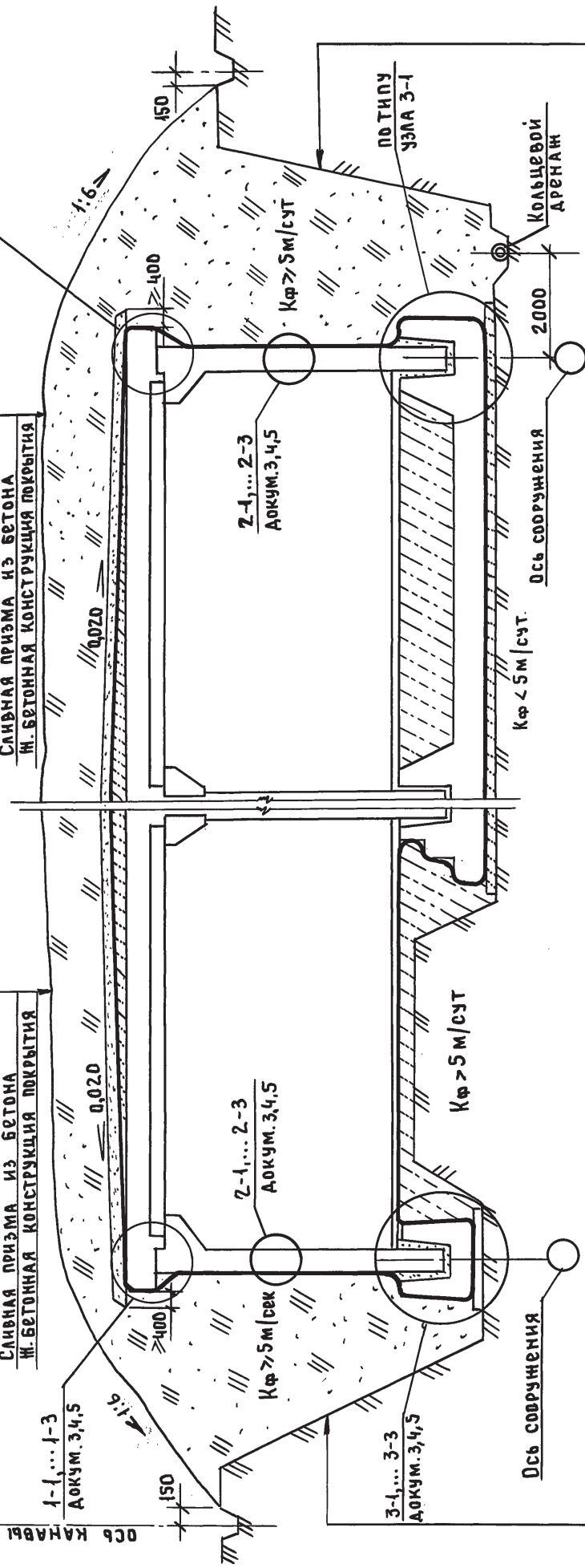
3-1, ... 3-3
 Докум. 3.4,5

Ось сооружения

Засыпка местным грунтом $K\phi > 5$ м/сек
 Защитное ограждение гидроизоляции - по проекту
 Гидроизоляция - по проекту
 Ж.бетонная конструкция стены

ВАРИАНТ 2 (водонасыщенные грунты)

Обваловка местным грунтом ≥ 550 мм
 Гравий крупностью ≥ 15 мм $\delta = 150$ мм
 Защитная стяжка - по проекту
 Гидроизоляция - по проекту
 Выравнивающий слой из раствора
 Сливная призма из бетона
 Ж.бетонная конструкция покрытия



2-1, ... 2-3
 Докум. 3.4,5

Ось сооружения

Засыпка местным грунтом $K\phi > 5$ м/сут
 Защитное ограждение гидроизоляции - по проекту
 Ж.бетонная конструкция стены

В зимних условиях работы выполняются в соответствии со СНиП 3.03.01-87

03.005-19.0-4-1

Обваловка сооружения по типу I
 В АРИАНТ 1,2

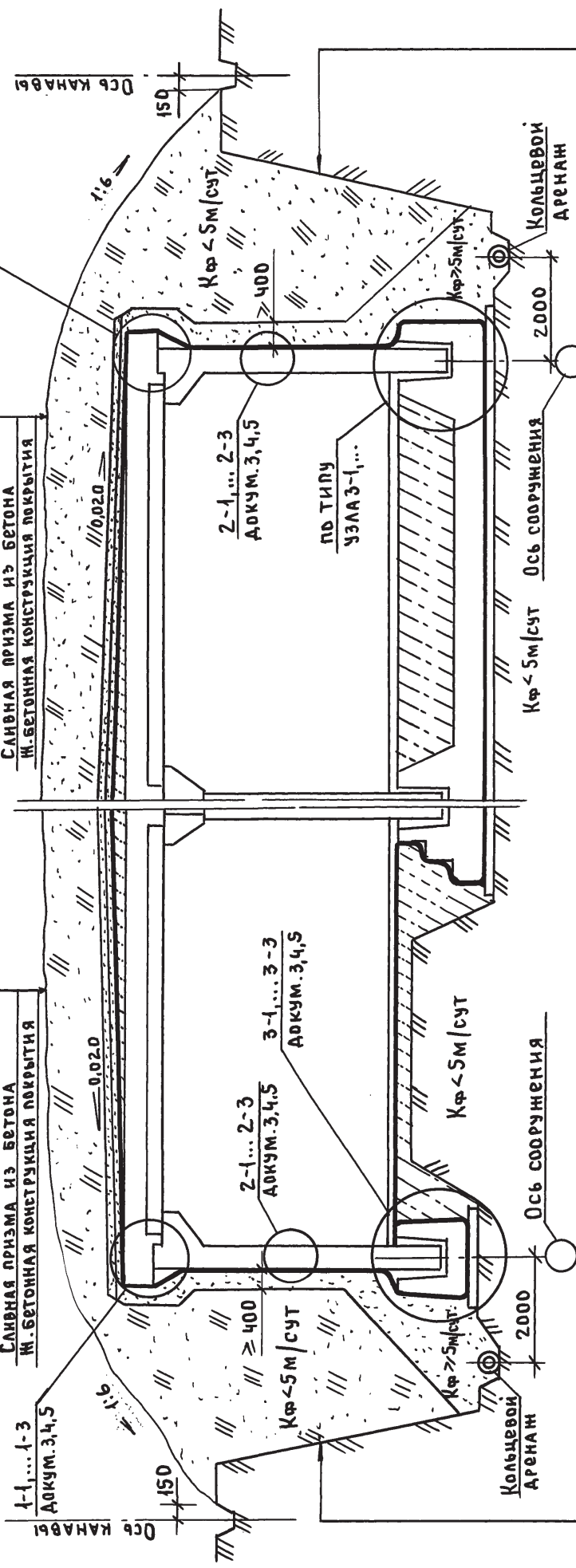
Старая	Лист	Листов
Р		1
Проектная организация "ПРОГРЕСС"		

24611-05 14

Имя № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ВАРИАНТ 1 (сухие грунты)

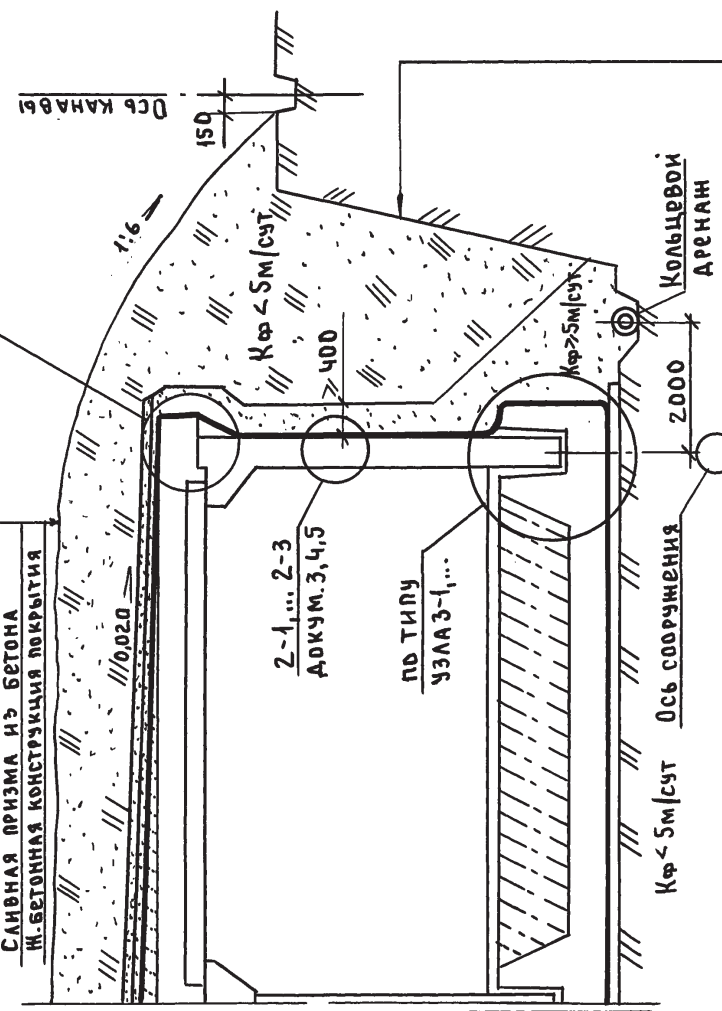
Обваловка местным грунтом
 Крупнозернистый песок $\delta = 200$ мм
 Гравий крупностью ≥ 15 мм $\delta = 150$ мм
 Защитная стяжка - по проекту
 Гидроизоляция - по проекту
 Выравнивающий слой из ц. раствора
 Сливная призма из бетона
 Ж.бетонная конструкция покрытия



Засыпка местным грунтом $КФ < 5$ м/сут
 Дренарующий слой грунта $\delta \geq 400$ мм $КФ \geq 5$ м/сут
 Защитное ограждение гидроизоляции - по проекту
 Гидроизоляция - по проекту
 Ж.бетонная конструкция стены

ВАРИАНТ 2 (водонасыщенные грунты)

Обваловка местным грунтом
 Крупнозернистый песок $\delta = 200$ мм
 Гравий крупностью ≥ 15 мм $\delta = 150$ мм
 Защитная стяжка - по проекту
 Гидроизоляция - по проекту
 Выравнивающий слой из ц. раствора
 Сливная призма из бетона
 Ж.бетонная конструкция покрытия



Засыпка местным грунтом $КФ < 5$ м/сут
 Дренарующий слой грунта $\delta = 400$ мм $КФ \geq 5$ м/сут
 Защитное ограждение гидроизоляции - по проекту
 Гидроизоляция - по проекту
 Ж.бетонная конструкция стены

1. Обваловка выполняется из местных грунтов (из отвала).
2. Для отвода воды от сооружения по его контуру устраивается канава для сбора поверхностной воды и стока её в пониженную часть рельефа.

03.005-19.0-4-2

Обваловка сооружения
 по типу II
 ВАРИАНТ 1,2

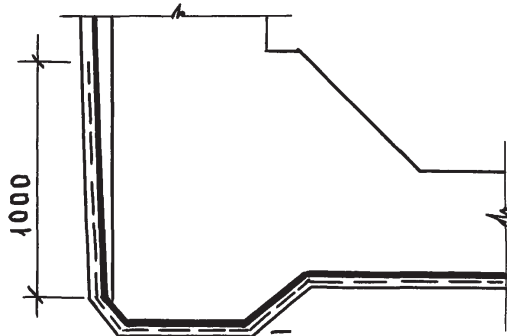
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
Проектная организация "ПРОГРЕСС"		

24611-05 15

Имя № подл	Подп. и дата	Взам. инв.

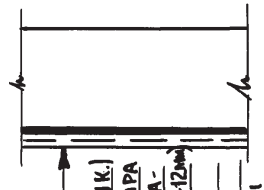
Рук. МСЭ	Цыганков	10.90
Гл. спец.	Цветкова	10.90
Рук. гр.	Погодин	9.90
Инжен.	Шаров	9.90
Н. контр.	Беляев	10.90

(1-1)



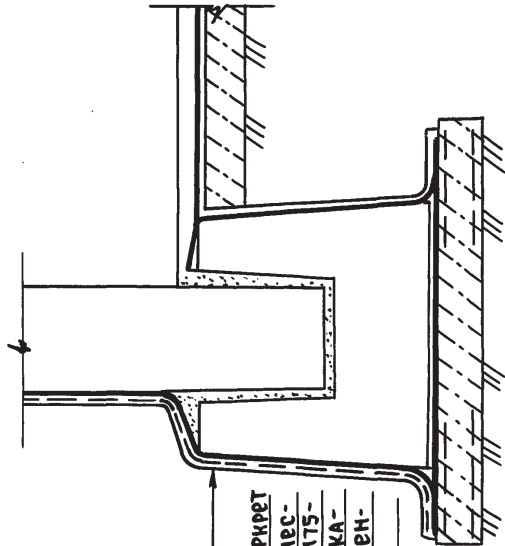
ЗАЩИТНАЯ ШТУКАТУРКА (ТОРКРЕТ ШТУКАТУРКА) ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ ИЗ РАСТВОРА М75 - 100 Б = 20ММ (ТОРКРЕТШТУКАТУРКА НА ПОРТЛАНЦЕМЕНТЕ М \geq 400 Б \geq 12ММ)
 ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ - ПО ПРОЕКТУ
 Ж.БЕТОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ

(2-1)



ЗАЩИТНАЯ ШТУКАТУРКА (ТОРКРЕТ ШТУК.) ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ ИЗ РАСТВОРА М75 - 100 Б = 20ММ (ТОРКРЕТ ШТУКАТУРКА НА ПОРТЛАНЦЕМЕНТЕ М \geq 400 Б \geq 12ММ)
 ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ - ПО ПРОЕКТУ
 Ж.БЕТОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ СТЕНЫ

(3-1)



ЗАЩИТНАЯ ШТУКАТУРКА (ТОРКРЕТ ШТУКАТУРКА) ПО МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ СЕТКЕ ИЗ РАСТВОРА М75 - 100 Б = 20ММ (ТОРКРЕТШТУКАТУРКА НА ПОРТЛАНЦЕМЕНТЕ М \geq 400 Б \geq 12ММ)
 ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ - ПО ПРОЕКТУ
 Ж.БЕТОННАЯ КОНСТРУКЦИЯ

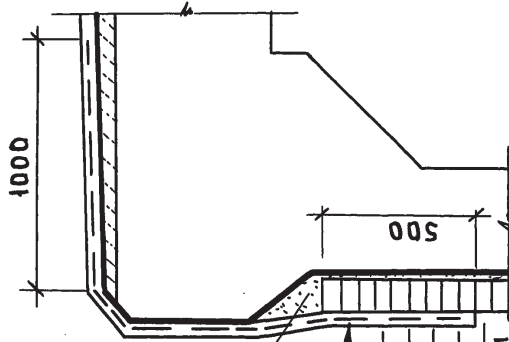
Име.№ подл. Подл. и дата Взам.инвн

Рук.маст.	Цыганков	Друч	10.90
Гл.спец.	Цветкова	Возв	9.90
Рук.гр.	Погодин	С	9.90
Инженер	Шаранов	С	9.90
Н.контр.	Беляев	С	10.90

03.005-19.0-4-3

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
Защитное ограждение из цементнопесчаного раствора		
Узел 1-1,2-1,3-1		
Проектная организация „ПРОГРЕСС“		

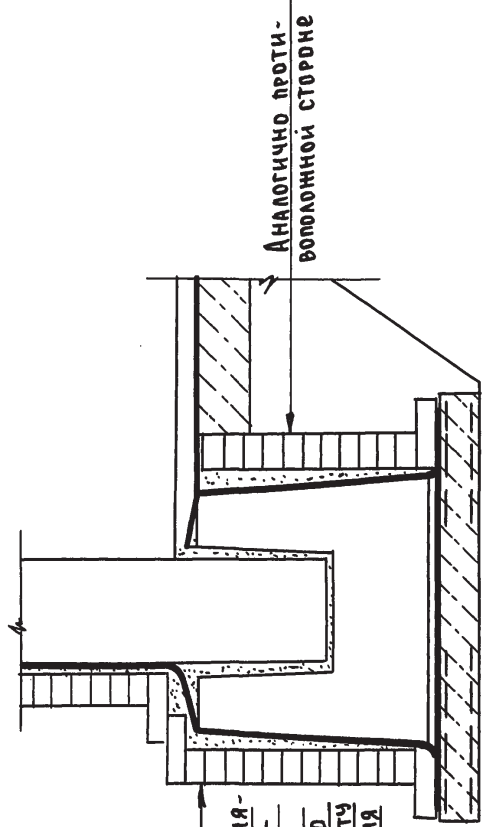
1-2



Цементно-песчаный раствор М100

Защитная стяжка из ц.п. раствора М100 по стальной сетке б=50мм
Сетка стальная петеная №50-3
Защитная стенка из глиняного кирпича (блоков) на ц.п. растворе М100
Ц.п. песчаный раствор М100 б=15мм
Гидроизоляция - по проекту
И.бетонная конструкция

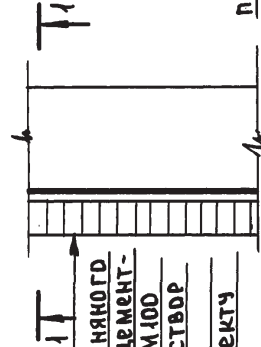
3-2



Защитная стенка из глиняного кирпича на ц.п. песчаном растворе М100
Ц.п. песчаный раствор М100
Гидроизоляция - по проекту
И.бетонная конструкция

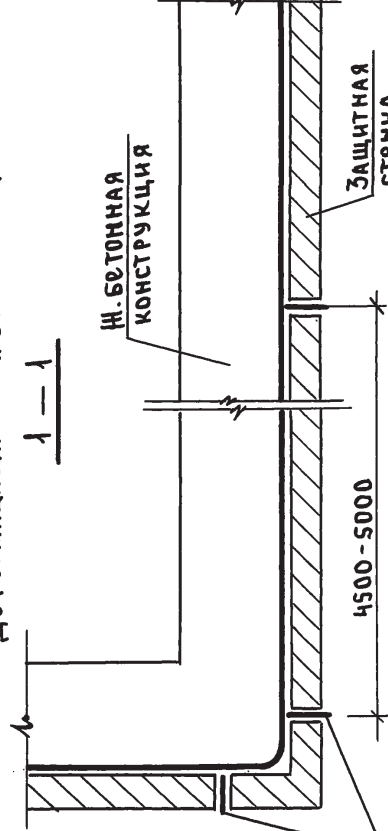
Аналогично противоположной стороне

2-2



Защитная стенка из глиняного кирпича (или блоков) на цементно-песчаном растворе М100
Цементно-песчаный раствор М100 б=15мм
Гидроизоляция - по проекту
И.бетонная стена

Деформационные швы в защитной стенке



И.бетонная конструкция

4500-5000

прокладка из 2 слоев пергамина

03.005-19.0-4-4

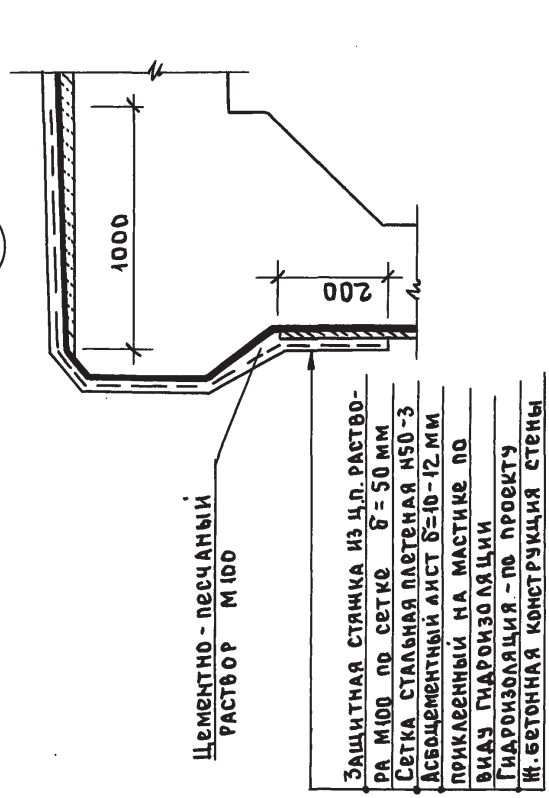
Рук. маст.	Шыганков	10.96
Гл. спец.	Шверткова	10.96
Рук. гр.	Погодин	0.96
Инженер	Шаранов	0.96
И.контр.	Беляев	10.96

Защитное ограждение из штучных материалов. Узел 1-2, 2-2, 3-2
Деформационные швы

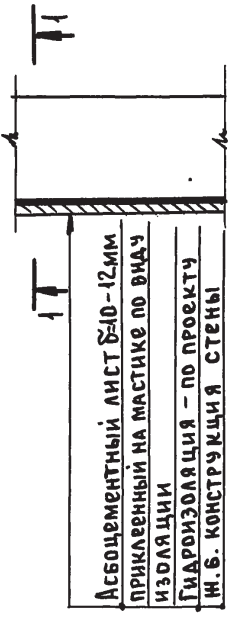
Стальная	Лист	Листов
Р		1
Проектная организация "ПРОГРЕСС"		

Ив.№ подл. Повл. и дата Взам.Ив.№

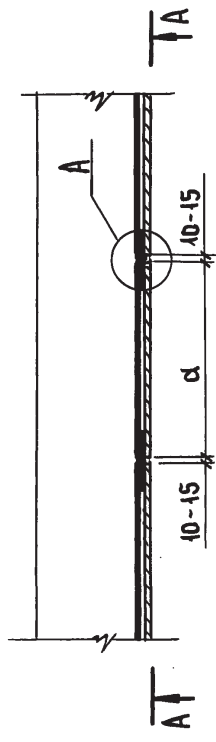
1-3



2-3

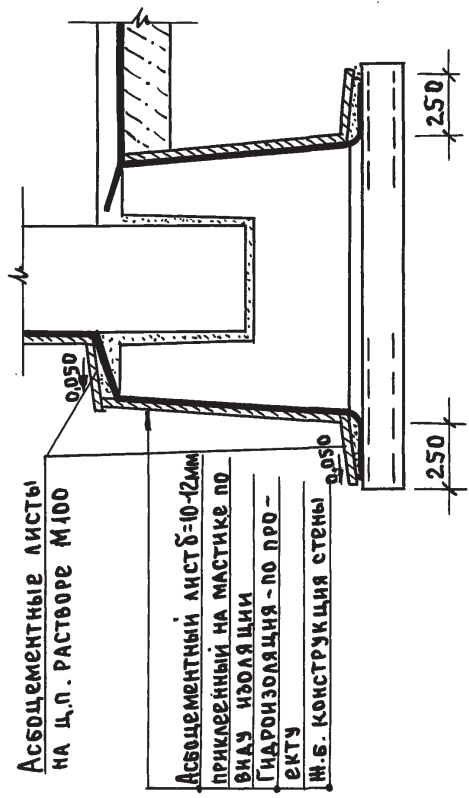


1-1

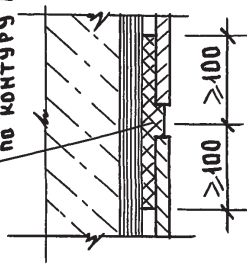


А

3-3



Мастика - по виду гидроизоляции по контуру листа



Размер "д" соответствует ширине заводской нарезки листа.

Рук. маст.	Цыганков	10.90
Гл. спец.	Цветкова	9.90
Рук. гр.	Погодин	9.90
Инженер	Шаранов	9.90
Н. контр.	Белая в	10.90

03.005-19.0-4-5

Страна	Лист	Листов
Р	1	1
Проектная организация		
"ПРОГРЕСС"		

Защитное ограждение из асбоцементных листов Узел 1-3, 2-3, 3-3

24611-05 (18)

18.01.91. *Лиси*

Имя № подл. Подл. и дата Взам. инв. №